

CADERNO DE ENCARGOS PARA AQUISIÇÃO DE SERVIÇOS

CLÁUSULA 1.ª

OBJETO

O presente Caderno de Encargos compreende as cláusulas a incluir no contrato a celebrar na sequência do procedimento pré-contratual que tem por objeto principal a aquisição de serviços de reabilitação da viatura pesada 82-MB-89 e é elaborado nos termos do artigo 42.º n.º 2 do Código dos Contratos Públicos.

CLÁUSULA 2.ª

PRAZO DO CONTRATO

O contrato mantém-se em vigor até à conclusão dos serviços, em conformidade com os respetivos termos e condições e o disposto na lei, sem prejuízo das obrigações acessórias que devam perdurar para além da cessação do contrato.

CLÁUSULA 3.ª

PRAZO DA PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS

O prestador de serviços obriga-se a concluir a execução dos serviços, com todos os elementos referidos no anexo A ao presente Caderno de Encargos, no prazo de 120 dias a contar da celebração do presente contrato.

CLÁUSULA 4.ª

CONFORMIDADE E GARANTIA TÉCNICA

O prestador de serviços fica sujeito, com as devidas adaptações e no que se refere aos elementos entregues à Tavraverde em execução do contrato, às exigências legais, obrigações do fornecedor e prazos respetivos aplicáveis aos contratos de aquisição de bens móveis, nos termos do Código dos Contratos Públicos (CCP) e demais legislação aplicável.

CLÁUSULA 5.ª

RECEÇÃO

1. No prazo de oito dias a contar da execução da prestação, a Tavraverde procede à respetiva análise, com vista a verificar se a mesma reúne as características, especificações e requisitos técnicos definido no anexo A ao presente Caderno de Encargos e na proposta adjudicada, bem como outros requisitos exigidos por lei.
2. Caso a análise a que se refere o número 1 comprove a conformidade dos elementos entregues pelo prestador de serviços com as exigências legais e neles não sejam detetadas quaisquer discrepâncias com as características, especificações e requisitos técnicos definidos no Anexo A ao presente Caderno de Encargos, deve ser emitida declaração de aceitação pela TAVIRAVERDE.

CLÁUSULA 6.ª

PREÇO CONTRATUAL E CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

1. Pela prestação de serviços, bem como pelo cumprimento das demais obrigações constantes do presente Caderno de Encargos, a TAVIRAVERDE deve pagar ao prestador de serviços o preço constante da proposta adjudicada, acrescido de IVA à taxa legal em vigor, se este for legalmente devido.
2. O preço referido no número anterior inclui todos os custos, encargos e despesas cuja responsabilidade não esteja expressamente atribuída à TAVIRAVERDE, incluindo as despesas de alojamento, alimentação e deslocação de meios humanos, despesas de aquisição, transporte e armazenamento e manutenção de meios materiais bem como quaisquer encargos decorrentes da utilização de marcas registadas, patentes ou licenças.
3. As quantias devidas pela TAVIRAVERDE devem ser pagas no prazo de **90 dias** a contar da receção da respetiva fatura, a qual só poderá ser emitida após a emissão da declaração de aceitação.

CLÁUSULA 7.ª

CAUÇÃO

Não é exigível a prestação de caução para a celebração do contrato, conforme o n.º 2 do artigo 88.º do CCP.

CLÁUSULA 8.ª

CONTRATO

O contrato será reduzido a escrito, nos termos previstos nos artigos 94.º a 106.º do CCP.

CLÁUSULA 9.ª

LEGISLAÇÃO APLICÁVEL

O contrato é regulado pelo disposto no Código dos Contratos Públicos e demais legislação aplicável.

Anexo A

Pretende-se a aquisição de serviços de reparação na viatura pesada de RSU 82-MB-89 de acordo com o seguinte:

1 REPARAÇÃO DA SUPERESTRUTURA

Operações de desmontagem

- Desmontar todos os painéis de cobertura e proteção da viseira;
- Desligar e desmontar o conjunto placa/charriot;
- Desligar e desmontar o conjunto do elevador de contentores;
- Desligar e desmontar a viseira;
- Desmontar os guarda-lamas;
- Desligar e desmontar a grua do teto da caixa;
- Desligar e desmontar a placa de descarga;
- Desligar e retirar a caixa de cima do chassis;
- Lavagem de todos os componentes incluindo o chassis;

Reparação da caixa

- Descarnar e substituir o fundo da caixa (degradação visual e apresentando diversos furos por corrosão alveolar) em chapa de aço *Hardox HiAce de 5mm* ou equivalente;
- Descarnar e substituir os painéis laterais do lado esquerdo e direito (com rasgos pronunciados perdendo já lixiviados) em chapa de aço *Hardox 450 de 3,2mm* ou equivalente;
- Reparação do aro traseiro (partido): Cortar e reconstruir a parte inferior; Beneficiação dos prumos verticais de forma a melhorar a eficiência da vedação;
- Beneficiação geral da estrutura da caixa. Eliminar fissuras executando diversas soldaduras;
- Substituir os elementos elásticos de fixação da caixa ao chassis;
- Substituir as cortinas de borracha de proteção das hastes dos cilindros da elevação da viseira;
- Substituir os guarda-lamas do rodado traseiro;
- Substituir as palas dos guarda-lamas.

Viseira

- Reparação da cuba (deteriorada muito fina e apresentando diversas fissuras): Fundo da cuba, descarnar e substituir o painel calandrado em chapa de aço *Hardox 450 de 6mm* ou equivalente; Frente da cuba, descarnar e substituir a frente da cuba em chapa de aço *Hardox 450 de 8mm* ou equivalente; Painéis laterais inferiores esquerdo e direito zona de abrasão. Descarnar e substituir em chapa de aço *Hardox 450 de 5mm* ou equivalente;
- Descarnar e reconstruir o raspador da viseira (muito danificado) em chapa de aço *Hardox 450 de 5mm* ou equivalente;
- Eliminar folgas nos dois conjuntos de alavancas de comando, substituir os casquilhos dos eixos dos tirantes;
- Retirar e substituir os anéis e cavilhas dos suportes de fixação dos cilindros do charriot e elevação da viseira;
- Retirar e substituir os anéis e cavilhas dos suportes de sustentação/rotação da viseira;
- Substituir os dois cavilhões do fecho da viseira em varão *BOZD 34CrNiMo6*;
- Substituir as cavilhas de rotação da viseira em varão *BOZD 34CrNiMo6*;
- Substituir as palas de borracha (no fundo da cuba) de proteção dos operadores;
- Reparação do sistema de fixação da borracha de vedação. Abrir e roscar novas furações, substituir todos os parafusos;

- Substituir a borracha de vedação.

Conjunto placa/charriot

- Reparação da placa de compressão. Descarnar e substituir o painel interior (zona de abrasão) em chapa de aço *Hardox-450 de 5mm ou equivalente*;
- Reparação do charriot: Descarnar e substituir o painel de desgaste *em chapa de aço Hardox-450 de 5mm ou equivalente*. Descarnar e substituir o tubo mecânico transversal da estrutura;
- Eliminar folgas na articulação da placa: Substituir os casquilhos (*iglidur Q ou Bronze CB3*). Executar e substituir os veios de articulação (*aço cromado e temperado por indução*);
- Executar e substituir os quatro cubos de deslizamento *Ertalon 6PLA ou equivalente*;
- Substituir as cavilhas de fixação dos cilindros hidráulicos.

Placa de descarga

- Painel frontal (muito fino). Descarnar e substituir o painel em chapa de aço *Hardox 450 de 5mm ou equivalente*;
- Executar e substituir as 12 peças que constituem o sistema de deslizamento da placa em *Ertalon 6PLA ou equivalente*;
- Beneficiação da estrutura. Eliminar eventuais fissuras;
- Substituir a cavilha de ligação ao cilindro telescópico.

Elevador de contentores

- Descarnar encher e retificar os quatro munhões de articulação do elevador. Reposicionar e soldar;
- Reparação dos braços laterais (rotação). Substituir as rótulas e respetivos freios de retenção, executar e substituir os bronzes e cavilhas na ligação dos braços aos cilindros hidráulicos;
- Descarnar e substituir os olhais de fixação dos cilindros do movimento vertical;
- Substituir os prumos de deslizamento do espaldar em varão de *aço cromado e temperado por indução Ø35mm*;
- Substituir as flanges de fixação dos prumos;
- Executar e substituir os casquilhos de deslizamento do espaldar em *bronze CB3*;
- Eliminar folgas nos braços de basculamento dos contentores. Executar e substituir cavilhas e bronzes;
- Substituir os batentes de borracha dos braços;
- Substituir os batentes do travessão;
- Substituir as molas de posicionamento dos braços.

2 SISTEMA HIDRÁULICO

- Desmontar e reparar a válvula pilotada do cilindro telescópico. Substituição dos componentes de vedação;
- Desarmar e reparar o cilindro telescópico. Substituir todos os elementos de vedação e as rótulas de articulação;
- Desarmar e reparar os dois cilindros da elevação da viseira. Executar e substituir as duas hastes cromadas, substituir os materiais de vedação, substituir as rótulas de articulação;
- Desarmar e reparar os dois cilindros do charriot. Substituir os materiais de vedação, substituir as rótulas de articulação;
- Desarmar e reparar os dois cilindros da placa de compressão. Reparação dos êmbolos, substituir os materiais de vedação, substituir as rótulas de articulação (auto lubrificadas);
- Desmontar e reparar os dois cilindros hidráulicos do elevador de contentores (movimento de rotação), substituindo os materiais de vedação e as rótulas de articulação;
- Desmontar e reparar os dois cilindros hidráulicos do elevador de contentores (movimento vertical), substituindo os materiais de vedação e as rótulas de articulação;

- Reparação da instalação hidráulica rígida: Desempenar vários troços. Substituir vários troços. Substituir elementos de fixação;
- Executar e substituir as quatro mangueiras de alta pressão dos cilindros da placa de compressão;
- Executar e substituir seis mangueiras de alta pressão do elevador de contentores;
- Executar e substituir a mangueira de alta pressão de alimentação da viseira no teto da caixa;
- Eliminar fuga de óleo no bloco distribuidor da viseira (*fuga não identificada carece de melhor avaliação*);
- Eliminar fuga de óleo no bloco lógico de sequência (*fuga não identificada carece de melhor avaliação*);
- Desmontar a bomba hidráulica para avaliação do estado dos seus componentes;
- Desmontar a transmissão entre a bomba hidráulica e a tomada de força para avaliação dos seus componentes;
- Substituir o indicador do nível de óleo;
- Substituir o elemento do filtro de retorno;
- Substituir o óleo hidráulico.

3 SISTEMA ELÉTRICO E PNEUMÁTICO

- Executar e substituir a caixa de ligações de interface entre a superstrutura e a cabina (partida);
- Executar e substituir a caixa de comandos traseira direita (partida);
- Executar e substituir a caixa de comandos traseira esquerda (partida);
- Executar e substituir a caixa de comando bimanual das operações de descarga (partida);
- Verificar e repor em funcionamento todos os sistemas de segurança, substituindo o necessário (estribos, viseira, operações de descarga etc.);
- Revisão dos comandos electropneumáticos;
- Revisão á instalação de comando no interior da cabina;
- Revisão á instalação de iluminação traseira.

4 PINTURA da SUPERSTRUTURA e CHASSIS (exceto cabina)

Chassis

- Lavagem e pintura do chassis (exceto cabina) com esmalte RAL 7022;
- Pintura das jantes (sem desmontagem dos pneus) com Kensay Alumínio 2144 ou equivalente.

Superestrutura

- Eliminar diversos pontos de corrosão por escovagem mecânica, desgorduramento e aplicação de primário bicomponente HEMPADUR 4514 cinzento A+B e betume;
- Pintura do interior da caixa em primário uni-primer cinzento;
- Pintura dos órgãos móveis (placa de descarga, placa de compressão e charriot) e interior da viseira com esmalte RAL 7022;
- Pintura de todo o exterior da caixa e viseira com esmalte Branco de RAL 9010.

5 GRUA V-KRAN V3

- Desligar e desmontar a grua;
- Reparar base da grua, zona de assentamento à base, limpeza, soldadura e reforço;
- Verificar e substituir se necessário os elementos de fixação;
- Desmontar os três cilindros hidráulicos dos movimentos lineares, desarmar e substituir os elementos de vedação;
- Verificar movimento de rotação da grua;

- Substituir todos os eixos e casquilhos das articulações que apresentem folga excessiva;
- Substituir todos os eixos (cavilhas) e casquilhos das articulações em todas as lanças;
- Substituir os calços de deslizamento do braço extensível (Ertalon 6 PLA) ou equivalente;
- Substituição de tubagem danificada;
- Verificar e afinar sensores existentes;
- Verificação do rádio comando “Scanreco”;
- Substituir o elemento do filtro de pressão do sistema hidráulico.
- Lubrificação geral da grua;
- Montar e ensaiar a grua;
- Certificação da grua.

6 ACABAMENTOS

- Montagem de todos os equipamentos previamente desmontados,
- Aplicação de faixa refletora longitudinal em ambos os lados da viatura de acordo com a legislação em vigor;
- Aplicação de toda a simbologia de operação e segurança EN-P-1501;
- Testes e ensaios de funcionamento;
- Higienização da cabina.